**ВДОСКОНАЛЕНЯ МЕТОДУ ВИГОТОВЛЕННЯ РОЗБІРНОЇ КУКСОВОЇ ВКЛАДКИ**

*Козуб Микола Васильович, Локота Юрій Євгенович, Локота Мар’яна Євгенівна*

*Наукрві керівники - доц. Локота Є.Ю., Лііс Р.М.*

*Кафедра ортопедичної стоматології, стоматологічний факультет*

*Ужгородський національний університет, м.Ужгород, Україна*

**IMPROVEMENT OF SECTIONAL TAB METHOD MANUFACTURING**

**Kozub M., Lokota Yu., Lokota M.**

*Scientific leader: Docent Lokota Ye. Yu., Lees R.M.*

*Department of Prosthetic Dentistry, Faculty of Dentistry, Uzhhorod National*

*University, Uzhhorod, Ukraine*

**Актуальність теми.** Часткова або повна втрата жувальної ефективності обумовлена карієсом, пульпітом, травмами зубів, вродженою адентією. Відновлення цілісності зубного ряду можливе з використанням різних методів стоматологічного лікування. Ендодонтичне лікуванн кореневих каналів та відновлення коронкової частини за допомогою куксової вкладки забезпечує ефективність та довговічність обраної ортопедичної конструкції. Актульним залишається питання вибору оптимального методу виготовлення розбірної куксо-корсневої вкладки при дефектах твердих тканин багато кореневих зубів.

**Мета дослідження**. Вдосконалення методу виготовлення куксо-кореневих розбірних вкладок описаного М.М. Рожко та В.П. Неспрядько шляхом використання суцільнолитих захисних пластинок із штифтами; перевірка ефективності вдосконаленої методики; розробка практичних рекомендацій щодо його впровадження у роботу лікаря-стоматолога.

**Матеріали та методи дослідження.** Для виготовлення даної конструкції можливе використання срібно-паладієвих, кобальто-нікелевих, кобальто-хром-нікелевих та кобальто-хромових сплавів. Прямий метод виготовлення передбачає моделювання вкладки безпосередньо у ротовій порожнині пацієнта, а непрямий - воскової репродукції у лабораторії.

**Результати дослідження та їх обговорення.** При вдосконаленні методики був розроблений експериментальний макет з метою перевірки та наочної презентації результатів дослідження. В умовах клінічного дослідження були проліковані та підготовленні канали багатокореневого зуба для подальшого ортопедичного лікування вкладками. Канали розпломбували на 2/3 їх довжини, з подальшим непрямим методом виготовлення воскової репродукції. Для точного відображення підготовлених каналів використовувалась техніка зняття подвійною відбитку та відливання робочих моделей, на яких проводилось моделювання воскових репродукцій. Воскова репродукція складається з трьох елементів (відповідно до кількості каналів багатокореневого зуба).

Перший елемент - базова частина, що складається з пластинки з двома опорами навпроти вільних каналів, і штифта, який заходить в перший канал зуба. Другий елемент має один отвір і один штифт, який заходить у один з отворів на першій пластинці і входить в другий канал зуба. Третій елемент складається з власне культі і штифта, який проходить в отвір у першій і другій пластинці і входить в третій канал зуба. Після виготовлення воскових репродукцій цих елементів відбувається їх примірка у ротовій порожнині. Отримавши готову відлиту конструкцію фіксуємо її у ротовій порожнині з перевіркою безпосередніх та віддалених результатів майбутнього ортопедичного протезування.

**Висновки.** Запропонований метод продемонстрував свою ефективність у клінічних та експериментальних умовах, тому може бути рекомендований для виготовлення куксо-кореневих вкладок для багатокореневих зубів.

**Summary:** Presented method describes improved manufacturing of sectional dental tab. Set description of single piece elements with holes and pins for improved method.