М.В. Козуб, Ю.Є. Локота, М.Є. Локота

**ВИГОТОВЛЕННЯ РОЗБІРНОЇ КУКСО-КОРЕНЕВОЇ ВКЛАДКИ ЗАПРОПОНОВАНИМ МЕТОДОМ**

*Кафедра ортопедичної стоматології*

*Є.Ю. Локота (доц.), М.Е. Ізай*

*Стоматологічний факультет, Ужгородський національний університет*

*м.Ужгород, Україна*

**Актуальність:** Втрата жувальної ефективності обумовлена карієсом, пульпітом, травмою зуба. Заміщення дефектів зубного ряду можливе з використанням різних методів стоматологічного лікування. Лікування кореневих каналів та відновлення коронкової частини куксовими вкладками забезпечує міцність та довговічність ортопедичної конструкції. Вибір методу виготовлення розбірної куксо-кореневої вкладки при дефектах твердих тканин багатокореневих зубів залишається завжди актуальним.

**Мета:** Розробка методу виготовлення куксо-кореневих розбірних вкладок шляхом використання суцільнолитих пластинок із штифтами, перевірка ефективності вдосконаленої методики, розробка практичних рекомендацій щодо його впровадження у роботу лікаря-стоматолога.

**Матеріали та методи:** Виготовлення даної конструкції можливе з використанням срібно-паладієвих, кобальто-нікелевих, кобальто-хром-нікелевих та кобальто-хромових сплавів. Прямий метод виготовлення передбачає моделювання вкладки безпосередньо у ротовій порожнині пацієнта, а непрямий - воскової репродукції у лабораторії.

**Результати:** При розробці методики виготовлений експериментальний макет з метою перевірки та наочної презентації результатів дослідження. В клінічніх умовах дослідження були проліковані та підготовлені канали багатокореневого зуба для подальшого ортопедичного лікування вкладками. Проведено розпломбування каналів на 2/3 їх довжини, з подальшим непрямим методом виготовлення воскової репродукції. Для точного відображення підготовлених каналів використана техніка зняття подвійного відбитку та відливання робочих моделей, на яких проводилось моделювання воскових репродукцій. Воскова репродукція складається з трьох елементів (відповідно до кількості каналів багатокореневого зуба). Перший елемент - базова частина, що складається з пластинки з двома отворами напроти вільних каналів, і штифта, який заходить в перший канал зуба. Другий елемент має один отвір і один штифт, який заходить у один з отворів на першій пластинці і входить в другий канал зуба. Третій елемент складається з власне культі і штифта, який проходить в отвір у першій і другій пластинці і входить у третій канал зуба. Після виготовлення воскових репродукцій цих елементів відбувається їх примірка у ротовій порожнині. Отримавши готову відлиту конструкцію фіксуємо її у ротовій порожнині з перевіркою безпосередніх та віддалених результатів муйбутнього ортопедичного протезування.

**Висновки:** Запропонований метод продемонстрував свою ефективність у клінічних та експериментальних умовах, тому може бути рекомендований для виготовлення куксо-кореневих вкладок для багато кореневих зубів.