

1989г.

Киев-Укробор

-2-

Научно-технический отдел

ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА
И УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ

ПРОБЛЕМЫ

ЗАКАРПАТСКОЕ ОБЛАСТНОЕ ПРАВИТЕЛЬСТВО
КОДЕКС НАУЧНЫХ И ИНЖЕНЕРНЫХ
ОБЩЕСТВ СССР

УКРАИНСКОЕ РЕГИОНАЛЬНОЕ
ПРАВИТЕЛЬСТВО ВСЕУКРАИНСКОГО НАУЧНО-
ТЕХНИЧЕСКОГО ОБЩЕСТВА
ПРЕДПОСЛОВИЕ
ИМ. С. П. БАБИЦКОГО

В сообщении изложены материалы, обеспечивающие опыт работы по вопросам изменения эффективности производства и управления качеством продукции.

На конкретных примерах, взятых из деятельности промышленных предприятий Закарпатской области, освещены отдельные актуальные проблемы технического контроля изделий, методы управления качеством продукции, осмелены некоторые вопросы научно-технического прогресса, а также актуальные проблемы развития инновационных компаний.

Предназначен для инженерно-технических работников промышленных предприятий, занимающихся вопросами управления качеством продукции и актуальными НТП.

Материалы подготовлены областными правлением совета научных и инженерных обществ и обкомом ЦК КПС Украины в г. Львов им. С. М. Вавилова.

- Редакционный совет: чл.кор. ВАХНИЦ Шепя В.В., д.и.н. Мешко И.И.,
 К.э.н. Ройко Н.И., к.э.н. Волощук И.Д.,
 Вачиваец И.Ф., Гляцовский А.А.,
 К.э.н. Давыда К.В., к.т.н. Дудич И.И.,
 К.э.н. Миньонца В.Л., к.и.н. Кеменш Г.Г.,
 К.э.н. Лоджян А.В., к.э.н. Попович П.П.,
 Попович Н.Д., к.э.н. Рухак М.В.,
 К.э.н. Шинкарь В.А.

Техническая редакция: Вачиваец И.А.

К о р р е к т о р: Конева М.В.

КАЧЕСТВИ СТАНОСТРОИТЕЛЬНИ ЗАВОД В АЗОВИДЖЕ
 МЕЖДУНАРОДНОМ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОМ СОТРУДНИЧЕСТВЕ

КУКОВА Я.Е.

Инженерно-технические работники Мукачевского станкостроительного завода выполняют ряд важных практических задач по комплексной автоматизации и роботизации в машиностроении в рамках Международного научно-производственного объединения (МНО) "Robot" созданного в 1985 году и объединяющего промышленные предприятия и организации СССР и ЧССР. От СССР одним из участников МНО является Мукачевский станкостроительный завод.

С 1982 года завод приступил к серийному производству совершенно новой для региона продукции-промышленных роботов. И, применяя передовые значительного развития робототехники путем международного кооперации труда, мы стали искать партнера для сотрудничества в Восточно-Славянской стране.

В 1985 году установили международные связи с коллективом научно-производственного объединения "ЕВНОР" в Праге ЧССР, которое занимается проектированием и изготовлением опытных образцов робототехники.

Коллектив двух предприятий наладил с взаимовыгодной в порядке экстерриториальности, объединившись усилиями создавать совместное международное издание-каталогизированный нормальный робот в технологическом столе к нему с улучшенными технико-экономическими показателями с использованием системы управления чешского производства.

За 3 месяца, вместо 1,5-2 лет, интернациональное предприятие было изготовлено, как говорится, с "линией". Удалось создать робот с повышенной надежностью, уменьшилась в 4 раза его металлоемкость, в два раза увеличилась производительность.

гнител. Према, которая не будет использоваться для твэнъ или вна- нъ, представляет собой копорченный хлопок. Живой труд должен ох- ватить эти вещи, воскресить из мертвых, превратить их из только возможных в действительные и действущие потребляемые стоимо- сти"3.

В этой связи считаем, что для объективной оценки трудового вклада хозяйственных бригад целесообразно применить следующие во- веделения: объем конечного продукта в единицу рабочего времени, выработанного всем коллективом бригады; расход основных видов ма- териальных и топливно-энергетических ресурсов в расчете на едини- цу конечного продукта бригады; объем конечного продукта бригады в расчете на час рабочего времени основного технологического обо- рудования.

При расчете показателей эффективности использования всех видов ресурсов надобнее считать, если для их расчета принята еди- ный объем конечного продукта бригады в натуральном измерении. Тем более, что такая возможность в основных работах бригады наиболее часто предоставляется, поскольку их формирование ведется главным образом на основе предметной специализации. В этих условиях конеч- ный продукт их труда является законченным изделием, узлом, полу- фабрикатом, готовым изделием, конкретный вид работ или услуг. Здесь также ограничена номенклатура использования материальных и топли- во-энергетических ресурсов и парка основного технологического оборудования.

С учетом изложенного может быть предложена следующая система показателей для планирования, учета и оценки результатов работы производственных бригад: выпуск конечного продукта в натуральном измерении; уровень качества труда и ритмичности производства; расход материальных и топливно-энергетических ресурсов; полезное время работы основного технологического оборудования; использовани- е рабочего времени всего коллектива бригады; расходный фонд выработанной платы. Следовательно, из приведенного списка показате- лей видно, что в их перечне преобладают натуральные и трудовые показатели, дающие наиболее точное представление о трудовой вкладе бри- гады в общие результаты работы цеха и предприятия в целом. Коз- расчетные задания должны определяться на квартал с разбивкой на месяцы.

Для планирования и учета результатов работы производственных бригад про предложенной системе показателей и на их основе осу- ществление оперативного экономического анализа эффективности испо-

льзования ресурсов и оценки трудового вклада в общие результаты цеха и предприятия /обединения/, нами разработаны и предложены и внедрены единый первичный коллективный документ - оценно-сущо- ное задание-рапорт.

Внедрение предлагаемого документа позволяет сопоставить все необходимые информации для управления бригадой в едином информа- ционном источнике, значительно сократить колл дозво ранее запол- няемых документов, различных оперативных оценок и максимально использовать для их обработки возможности современных ЭВМ, осо- бенно персональных. Следовательно, оперативно-сущоное задание-рапорт- ный документ наиболее рациональным информационным источником сведе- ний для осуществления оперативного экономического анализа выгот- нения производственной программы, обеспечения ее всеми видами ре- сурсов и их использования, дающие возможность контролировать вст- максимальной степени состояние формирования производственных акт- рат по летам их возникновения и последенно оценивать трудовые усилия коллектива бригады. В случае внедрения персональных ЭВМ предложенный бригадный документ может быть взят за основу постро- ения модели информационного обеспечения оперативного анализа для оценки трудового вклада бригады.

К началу следующего месяца для каждой бригады как по объему показателей, так и по обеспечению и использованию всех видов ре- сурсов в память ПЭВМ вводятся плановые и нормативные данные, то есть те показатели, осл. ав кс зрых предусмотрен в бригадном доку- менте. По ходу осуществления производственного процесса в память ПЭВМ вводятся фактические данные, отражающие объем конечного про- дукта бригады, обеспечение и использование всех видов ресурсов. При наличии автоматизированных средств регистрации их затрат и передача в память ПЭВМ может осуществляться автоматически. Все необходимые расчеты го выявлению отклонений от плана /норм или смет/, их оценка влияния на конечные результаты работы бригады осуществляется самой ПЭВМ по заранее составленной программе.

Использование ПЭВМ по предлагаемому принципу организации и использования информационных источников обеспечивает достоверную и своевременную оценку производственной деятельности бригады как в режиме "запрос - ответ", так и для обобщения информации по все- му цеху и предприятию /обединению/ в целом с последующей выдачей нужных для управления машинограмм.

Д и г р е р а т у р а
1. Материалы XXVII съезда Коммунистической партии Советского

СО Д Е Р Ж А Н И Е

1. Лукоба Я. Е. Мукашевский станкостроительный завод в развивающемся международном научно-техническом сотрудничестве.....	3	стр.
2. Голубик В. В. Социальные резервы роботизации в машиностроительном производстве.....	17	
3. Коффер Д. П. Роботизация складских, транспортных, вагучочно-разгрузочных операций.....	25	
4. Коппло А. К., Коффе Д. П. Эксплуатационная нагрузка после промышленного роботов в робототехнических системах.....	32	
5. Кошкин А. М., Янков В. Е. Использование новых технических решений в робототехнике.....	43	
6. Колпино А. И. Проблемы и перспективы создания маломощных технологий.....	52	
7. Микоян В. П. Переоборудование станков прецизионной и ее роль в повышении конечных результатов производства.....	58	
8. Давыдов И. Б. Современная система показателей для планирования, учета и оценки хозяйственных результатов производственных бригад.....	64	
9. Тряпкин Л. С. Вопросы экономической оценки природно-курортных ресурсов.....	68	
10. Шаталов М. И., Шендеров В. А. Служба эрдиторского в новых условиях: тенденции развития и финансирования.....	74	

11. Демин И. И. Вопросы улучшения планирования налога с оборота и увеличения его роли в системе финансовых рычагов укрепления хозяйства.....	79
12. Рощко М. М. Налогообложение колхозов, проблемы его совершенствования.....	82
13. Ножова Г. Н. Циклическая система, ориентированная на использование базиса знаний.....	85
14. Демин М. А. Эффективность использования ресурсного потенциала предприятий АПК.....	89
15. Демин М. А. Совершенствование механизма нормативного ресурсного планирования на предприятиях АПК в условиях хозяйствования.....	94
16. Войно Н. Н. Пути совершенствования хозяйства и autofинансирования в лесопромышленном производстве.....	100
17. Колуп В. М., Воробей В. М. Проблемы взаимовыгодного научно-технического сотрудничества и финансов.....	114
18. Катенан Г. Г. Проблемы совершенствования внешней международной связи.....	120
19. Колосов П. П. О несовершенстве действующей методики измерения производительности труда.....	127
20. Фридан И. Ю. Внешнеэкономические связи - основа производственного, научно-технического и культурного сотрудничества (на примере Закарпатской области УССР и Восточно-Словацкого края ЧССР).....	130
21. Студенек П. М. Перспективы развития приграничного экономического сотрудничества.....	140
22. Студенек П. М., Демин И. М. Эффективность приграничного товарообмена.....	144